

# TEKNODUR 0090

## Полиуретановая поверхностная краска

TEKNODUR 0090 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в системах окраски.

Краска образует полностью глянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.

При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0290.

Quality-System Approval (Module D) номер EUFI29-19001263-MED и EC Type-Examination Certificate (Module B) номер VTT-C-12042-15-17 в соответствии с Marine Equipment Directive (2014/90/EU) для системы TEKNOPLAST PRIMER 5 грунтовочная краска + TEKNODUR 0050 или TEKNODUR 0090 поверхностная краска.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	Marine Equipment Approval (Module D), Marine Equipment Approval (Module B)
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Металл, Сталь
<b>Связующее</b>	Полиуретановая
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	50 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 730 г/л
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 460 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

<b>Теоретический расход</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	80	12,5

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практический расход**

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Цвета**

Следует использовать ту же самую колеровочную систему в течение всего проекта.  
Заводские цвета по договоренности.

**Колеровочная система**

Teknomix; Teknotint

**Глянec (60°)**

Глянцевая

**Отвердитель**

Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 0010

**Соотношение смешивания (А:Б)**

9:1 частей по объему

**Жизнеспособность, +23°C**

4 h

**Разбавитель**

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.  
Прочие подходящие разбавители см. Разбавление.

**Хранение**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

### Грунтование

Рекомендуемые грунтовочные краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5, INERTA 51 MIOX и TEKNOMASTIC 80 PRIMER.

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление)

## Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением. Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящим разбавителем до применения краски.

Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

## Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

## Разбавление

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующие разбавители: TEKNOSOLV 1640 и TEKNOSOLV 6291. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9526.

Применяется при окраске электростатическим распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости на 10 - 20 %. Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)		
<b>- от пыли</b>	1 ч (ISO 9117-3:2010)		
<b>- на отлип</b>	6 часов (ISO 9117-5:2012)		
<b>- полная полимеризация</b>	7 суток		
<b>Нанесение следующего слоя</b>	<b>температура поверхности</b>	<b>TEKNODUR 0050</b>	
		мин.	макс.
	+5°C	20 ч	-
	+23°C	12 ч	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Очистка** TEKNOCLEAN 6496

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.